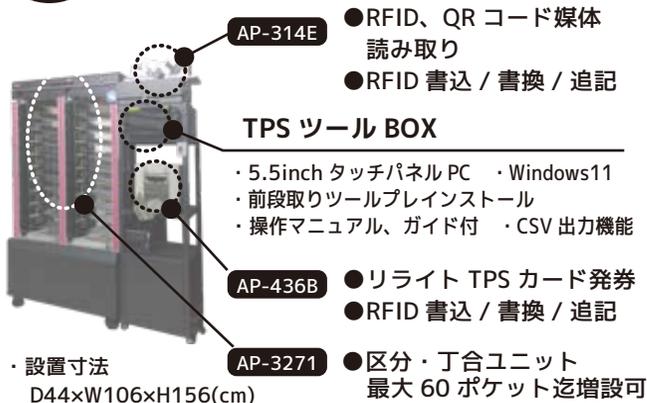


## 前段取り

②

### 【装置構成】



# 調達・受入 前段取り

紙媒体・TPSカード®対応 読取&発券&区分&丁合複合装置

- 手仕分け工数を削減。
- 現品カード（リターンナブル TPS-G カード）の  
読取・抽出・区分。
- 調達指示カード（リライト TPS-S カード）発券。
- 調達指示カードと現品カードの丁合。
- 台車カード・便カード、物流用品 / 用具  
とのセット運用で業務革新。

## 荷受から検品、入庫までのリードタイム短縮と精度向上を実現

- ミルクラン（多頻度小ロット配送）の導入推進  
：調達物流を多頻度化し、仕入先へ指定現品カードの取り付けを委託することで荷受・検品・入庫作業の標準化が実現。  
：ミルクラン車両の小型化や台車積載の推進により、車両経費を抑え、ドライバー不足への対応も容易に。
- 物流・荷役効率の向上  
：TP- 物流用具の利用により、バース待ちや入構待ちが解消され、荷役人員の稼働率を最適化。
- 原単位の設定による重量検品システムの適応  
：収容器（TP 箱等）の重量、収容数、風袋重量をあらかじめ登録し、重量計で実荷数をチェックすることで、計画対実績を即座に確定。（TOTAL&TPS の機能）
- 検品作業の高速化とミス撲滅  
：重量検品により、個数を数える手間を省きつつ誤品入荷を防止でき、作業効率と精度が向上。