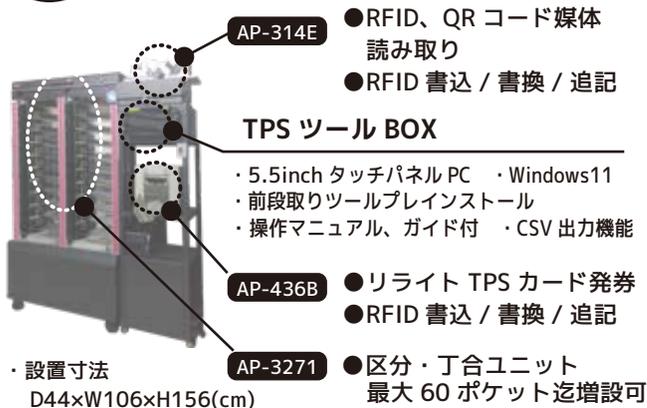


前段取り

③

【装置構成】



生産 前段取り

紙媒体・TPSカード®対応 読取 & 発券 & 区分 & 丁合複合装置

- 手仕分け工数を削減。
- 現品カード（リターナブル TPS-G カード）の
読取・抽出・区分。
- 生産指示カード（リライト TPS-S カード）発券。
- 生産指示カードと現品カードの丁合。
- 実績収集端末とのセット運用で
4W2H 実績収集が実現。

現場からの 4W2H を管理部門で利用 = 組織横断・一気通貫を実現

- 非生産時間の徹底排除
：現場で作業者が大量のかんばんを手で仕分ける時間を削除。
：作業指示カードにより「次に何を造るか」が明確になり、待ち時間が低減。
- リードタイムの短縮と平準化
：情報の停滞（情報の溜まり）を防ぐことで、後工程の変化に即座に反応できる現場体質（JIT：ジャストインタイム）を実現。
- 工程内で実績収集端末で指示カード、現品カードを読

み取ることで 4W2H データの収集が実現。

- BCP（事業継続計画）への寄与
：前段取りで RFID 媒体（TPS カード）に情報を記録しておくことで、万が一上位システムが停止しても、現場はカードの情報だけで「実行系」の作業を継続できる「分散台帳」として機能し、トレーサビリティも確保。
- 収集した 4W2H を管理部門や AI 分析のデータとして利用することで工程の可視化、傾向分析、改善対策が可能になる。